



VISITA TALADRO 2019

PARDALISERVICES S.A.

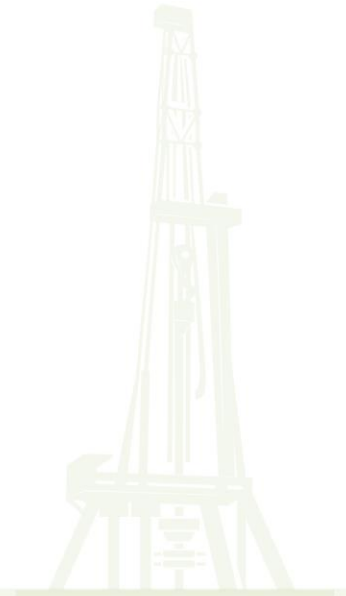
TUSCANY 104





VISITA RIG 104

OPORTUNIDADES DE MEJORA



VISITA RIG 104



Antes



Después

Mejorar acceso a lavaojos, al momento no existe paso a este equipo de emergencia

Se cambio de lugar la estación lavaojos

VISITA RIG 104



Antes



Después

REPORTE DE INSPECCIÓN DE ACCESORIOS DE CAJE						
BUREAU CERTIFICATION & INSPECTION						
LUGAR DE INSPECCIÓN: AL BOQUE DE CEMENTO 100 MTS Y DESDE EL SALAZAR						
ITEM	DESCRIPCION DEL ACCESORIO	CANTIDAD	UNIDAD	ESTADO	Observaciones	APROBADO
1	ESLINGA DE CABLE DE ACERO	12	PIE	BUENA	CONFORME A LA NORMA	X
2	ESLINGA DE CABLE DE ACERO	12	PIE	BUENA	CONFORME A LA NORMA	X
3	ESLINGA DE CABLE DE ACERO	12	PIE	BUENA	CONFORME A LA NORMA	X
4	ESLINGA DE CABLE DE ACERO	12	PIE	BUENA	CONFORME A LA NORMA	X
5	ESLINGA DE CABLE DE ACERO	12	PIE	BUENA	CONFORME A LA NORMA	X
6	ESLINGA DE CABLE DE ACERO	12	PIE	BUENA	CONFORME A LA NORMA	X
7	ESLINGA DE CABLE DE ACERO	12	PIE	BUENA	CONFORME A LA NORMA	X
8	ESLINGA DE CABLE DE ACERO	12	PIE	BUENA	CONFORME A LA NORMA	X
9	ESLINGA DE CABLE DE ACERO	12	PIE	BUENA	CONFORME A LA NORMA	X
10	ESLINGA DE CABLE DE ACERO	12	PIE	BUENA	CONFORME A LA NORMA	X

REPORTE FOTOGRAFICO	
VISTA GENERAL	MEDIDA DE DIAMETRO
MEDIDA DE LONGITUD	BARCADO Y PLACAS

Hallazgos:
Extrínsecos de cable de acero inspeccionados pertenecen a RIG 104.

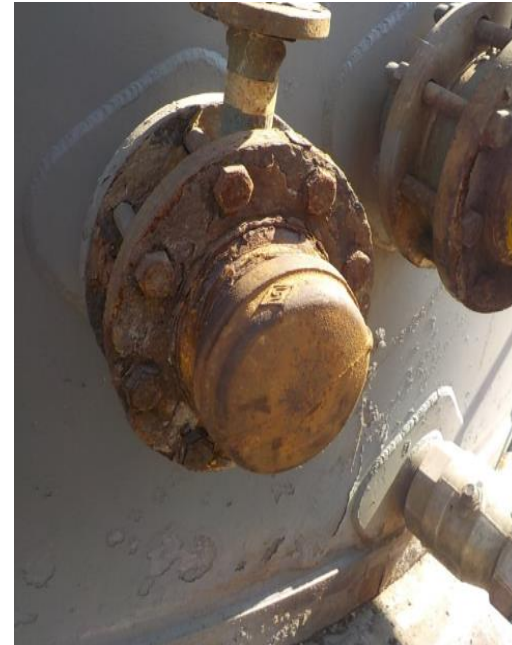
Calibración y certificación de instrumentos (manómetros, eslingas, válvulas alivio, elementos de izaje, etc).

Se inspecciona y certifica el 29 de Sep. por parte de BCI

VISITA RIG 104



Antes



Después

Instalar tapones a bridas que no se encuentran en uso

Se Instala tapón de 6"

VISITA RIG 104



Antes



Después

Mantener MSDS cercanas a almacenamiento
de químicos

Se coloca MSDS cerca de los químicos

VISITA RIG 104



Antes



Después

Mantenimiento de hidrolavadora, llantas de este equipo en mal estado.

Se cambia de llantas y se pinta todo el equipo

VISITA RIG 104



Antes



Después

Equipo (winche de izaje de personal) fuera de servicio, sin bloqueo.

Mecánico del Rig repara bloqueo del Man Rider

VISITA RIG 104



XP series

Hazardous Locations • Paint Spray Booth • UL 844, 595 • Marine/Shipboard • CSA Certified • Factory Sealed

2-Lamp XP



(Lamps Included)

	Description	Hub Size (inches)	Voltage	Catalog Number
Two-Lamp Four Foot Fixture	32 Watt, Rapid Start, Medium Bi-Ph 1.8 4' 205mA	1/2	120V/60Hz	XP245-4-2L-A
			277V/60Hz	XP245-4-2L-C
			120V/60Hz	XP435-4-2L-A
	36 Watt, Rapid Start, F40T12 Medium Bi-Ph 430mA, 48"	1/2	230V/60Hz	XP435-4-2L-B
			277V/60Hz	XP435-4-2L-C
			220V/50Hz	XP435-4-2L-D
	43 Watt, Instant Start, F40T12, Sterline, Single Pin, 425mA, 48"	1/2	12 VDC	XP425-4-2L-E
			24 VDC	XP425-4-2L-F
			32 VDC	XP425-4-2L-G
	60 Watt, Rapid Start, High Output, F40T12HVO Recessed Double Contact, 600mA, 48"	1/2	230V/60Hz	XP600-4-2L-A
			277V/60Hz	XP600-4-2L-C
			220V/50Hz	XP600-4-2L-D
Two-Lamp Two Foot Fixture	110 Watt, Rapid Start, Very High Output, F40T12HVO Recessed Double Contact, 1500mA, 48"	1/2	270V/60Hz	XP1500-4-2L-A
			277V/60Hz	XP1500-4-2L-C
			220V/50Hz	XP1500-4-2L-D
	17 Watt, Rapid Start, Medium Bi-Ph 1.8 24" 285mA	1/2	120V/60Hz	XP285-2-2L-A
			277V/60Hz	XP285-2-2L-C
			120V/60Hz	XP285-2-2L-B
26 Watt, Rapid Start, F20T12 Sterline, Single Pin, 425mA, 24"	1/2	277V/60Hz	XP425-2-2L-C	
		220V/50Hz	XP425-2-2L-D	
22 Watt, Instant Start, F20T12 Sterline, Single Pin, 425mA, 24"	1/2	12 VDC	XP425-2-2L-E	
		24 VDC	XP425-2-2L-F	
		32 VDC	XP425-2-2L-G	
35 Watt, Rapid Start, High Output F20T12HVO Recessed Double Contact 500mA, 24"	1/2	120V/60Hz	XP500-2-2L-A	
		277V/60Hz	XP500-2-2L-C	

RIG-A-LITE

Lámpara sin cubierta de protección
Diseño de la lampara lleva protección interna

VISITA RIG 104



Antes



Después

Ausencia de protección contra incendios en área de almacenamiento de desechos

Se coloca extintor y señalética en caseta de desechos

VISITA RIG 104





Ministerio del Interior
Nacional Policia de Costa Rica

REPORTE DE INSPECCION DE ACCESORIOS DE Llave

FECHA: 12/11/2017
HORA: 12:00

IDENTIFICACION DE INSPECCION
FECHA DE EMISION: 12/11/2017
FECHA DE VENCIMIENTO: 12/11/2018
FECHA DE EMISION: 12/11/2017
FECHA DE VENCIMIENTO: 12/11/2018

FECHA DE EMISION: 12/11/2017
FECHA DE VENCIMIENTO: 12/11/2018
FECHA DE EMISION: 12/11/2017
FECHA DE VENCIMIENTO: 12/11/2018

ITEM	DESCRIPCION DE ACCESORIO	MARCA	VALORACIONES	OBSERVACIONES
1	REPLAZO DE PASTA DE CIERRO DE Llave	WALD	100%	BUENA
2	REPLAZO DE PASTA DE CIERRO DE Llave	WALD	100%	BUENA

REPORTE FOTOGRAFICO



VISTA GENERAL



GRAN-DALCADO



MEDIDA DE DIAMETRO



MEDIDA DE LONGITUD



MARCADO Y PLACAS

REMARKS:
 Durante el control se verifico que los tornillos mecanicos pertenecientes a la llave son para la cantidad de los sellos de tornillos de tornillos en cantidad de 100, este resultado debe ser en cantidad de 100.

Falta de trazabilidad en componente de izaje
Se realiza inspección y certificación (BCI)
29.09.19

VISITA RIG 104



Antes



Después

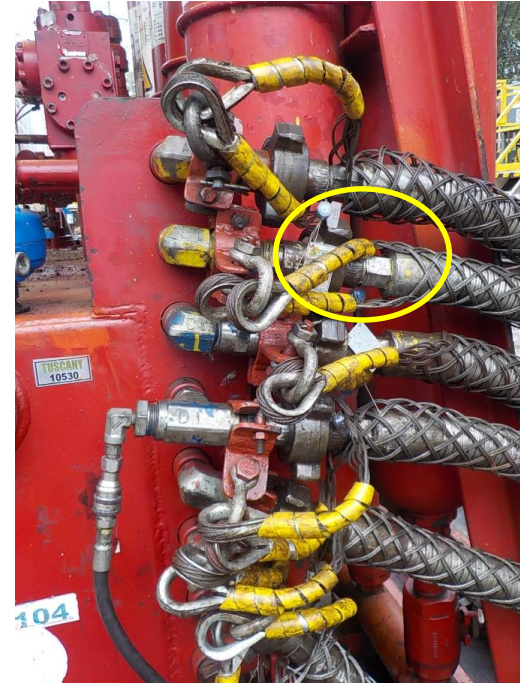
Identificación de contenedor dentro de
caseta de contingencias

Se coloca identificación en contenedor

VISITA RIG 104



Antes



Después

Buena Practica: Doble recubrimiento
Oportunidad de mejora: Daño en el aislamiento
Se cambia de manguera ignífuga (Certificada)

VISITA RIG 104



Antes



Después

Manguera obstruye ingreso a equipo de emergencia
Se reubica adecuadamente la manguera

VISITA RIG 104



Antes



Después

HMISIII vacíos en botellas de Acumulador de presión
Falta Fecha de recarga de botellas en acumulador

Se completa HMIS y SETE coloca fecha de inspección y recarga

VISITA RIG 104



Antes



Después

Falta Sujeción adecuada de la señalética
Se fija adecuadamente la señalética

VISITA RIG 104



Antes



Después

Falta la base del soporte del tráiler tanque de agua
Se coloca base nueva en el soporte

VISITA RIG 104



Antes



Después

Falta cuña de llantas en el Carrier
Se fabrica cuñas y se coloca en las llantas del Carrier

VISITA RIG 104



Antes



Después

Punto de pellizco en escalera al rig floor
Se asegura pasamanos

VISITA RIG 104



Antes



Después

Dificultad de acceso a herramienta para válvula de seguridad y
ubicación de herramientas en el piso

Se fabrica tablero porta herramientas para mejorar el orden

VISITA RIG 104



Antes



Después

Seguro automático no operativo de carabineros en Winche de personal y en contrapesa de escalera vertical de la torre.

Se colocan carabineros nuevos

VISITA RIG 104



Antes



Después

Ingreso de cable a lámpara en mal estado
Se reemplaza conexión

VISITA RIG 104



Antes



Después

Faltan Pasamanos
Se fabrica pasamanos

VISITA RIG 104



Oportunidad de mejora en conexiones,
preferiblemente eliminar ángulo en la conexión.

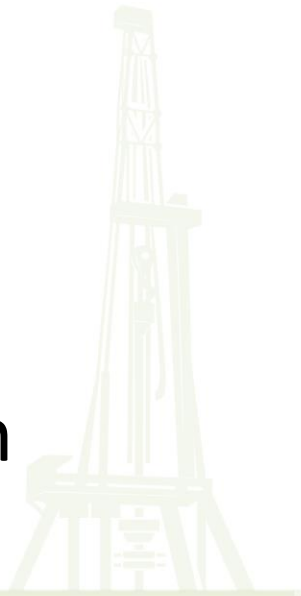
Equipo se deja fuera de uso



VISITA RIG 104



Sujeción de línea de alta presión
Equipo ya no está en uso



VISITA RIG 104



Antes



Después

Falta candado de seguridad
Se implementa candado de seguridad

VISITA RIG 104



Antes



Después

Cable de tierra roto en Zaranda
Se reemplazo cable de tierra

VISITA RIG 104



Antes



Después

Puntos de conexión a tierra oxidado
Se da mantenimiento integro a motores de agitadores y se
cambian puntos de conexión

VISITA RIG 104



Antes



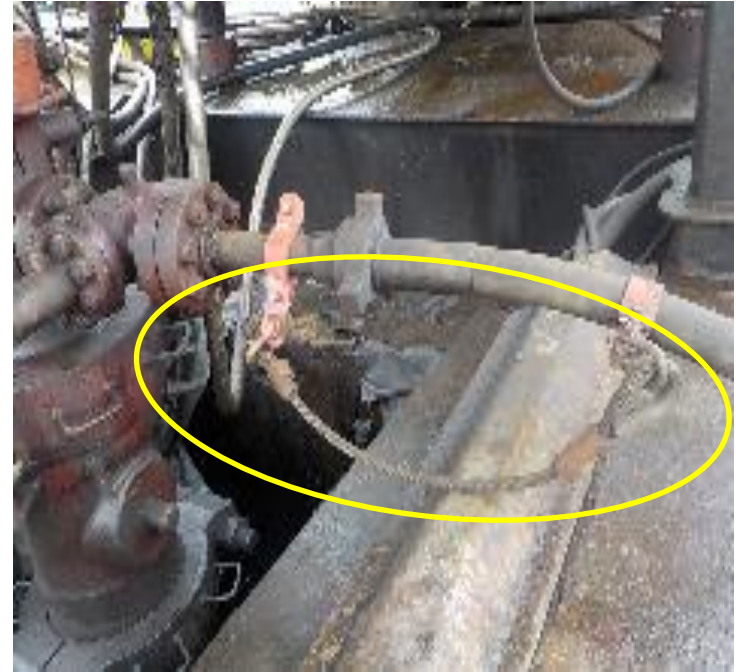
Después

Falta tope en racks de tubulares
Se colocan los topes en los racks

VISITA RIG 104



Antes



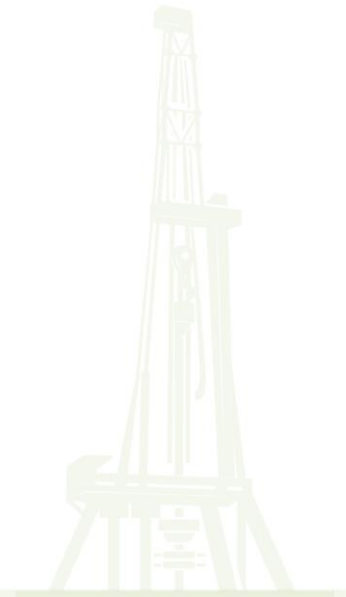
Después

Falta guaya de seguridad
Se coloca guaya de seguridad con abrazaderas



VISITA RIG 104

BUENAS PRÁCTICAS



VISITA RIG 104

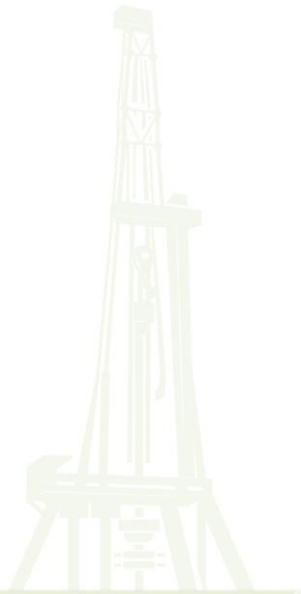


Lavaojos inspeccionados y en buen estado

VISITA RIG 104



Utilización de identificación
de acuerdo a SGA



VISITA RIG 104



Señalética preventiva de acuerdo
a programa DROPS



VISITA RIG 104

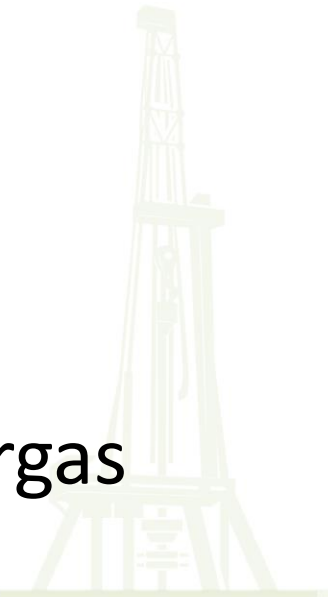


Uso de herramientas intermedias (manos libre) para protección contra atrapamiento al manipular tuberías

VISITA RIG 104



Correcta señalización de Montacargas



VISITA RIG 104



Puntos seguros de agarre de llaves

GRACIAS

